


Description des paramètres techniques du groupe électrogène diesel

Configuration standard du groupe électrogène

- ◆ 1. Moteur diesel de marque Xichai (XC6L145G2)
- ◆ 2. Réservoir deau de refroidissement standard à température ambiante de 50 °C
- ◆ 3. Générateur de charge 24VDC
- ◆ 4. Groupe électrogène: Groupe électrogène à roulement unique, isolé de
- ◆ 5. Amortisseurs
- ◆ 6. Filtre à air sec, filtre à carburant, filtre à huile,
- ◆ 7. Disjoncteur de sortie de génération dénergie
- ◆ 8. Panneau de commande standard, chargeur flottant
- ◆ 9. Batterie de démarrage 2×12VDC et câble de connexion de la batterie
- ◆ 10. Soufflet déchappement, silencieux déchappement
- ◆ 11. Capacité du réservoir de carburant 300L
- ◆ 12. Décibels de bruit de l'unité: 78db
- ◆ 13. Régulateur R438
- ◆ 14. Système d'excitation AREP
- ◆ 15. Classe de protection IP23
- ◆ 16. Utilisation aléatoire des données



120KW/150 KVA
Couramment utilisés Réserve
130 KW/162 KVA
Aérodrome de dégagement

Puissance de secours: fait référence à la puissance de fonctionnement continu dans des conditions de charge variables, avec une surcharge de 10% autorisée pour 1 heure toutes les 12 heures;

Puissance couramment utilisée: fait référence à la puissance de fonctionnement continue dans des conditions de charge variables en cas d'urgence;

Relation entre la puissance du moteur et l'altitude: au-dessus de 1500 mètres d'altitude, la puissance diminue de 5% pour chaque 300 mètres d'altitude.

Description des performances des moteurs diesel

- ◆ Numéro de modèle: Xichai XC6L145G2
- ◆ Mode d'admission d'air: suralimenté et refroidi intermédiaire
- ◆ Spécifications complètes du produit, de nombreuses variétés, structure compacte, petite taille, poids léger

Performance stable et fiable avec un intervalle sans entretien général est facile à réaliser, et la technologie progressivement familière aux clients chinois

Attention aux exigences de protection de l'environnement, répondant aux normes les plus importantes. Règlementations strictes sur les émissions

Excellente durabilité, longue durée de vie, jusqu'à 20 000 heures

- ◆ Indicateurs de performance des produits leaders de leur catégorie
- ◆ Système de sécurité avancé de l'équipage.
- ◆ Capacité d'intégration d'applications de groupes électrogènes
- ◆ Solutions structurales/fonctionnelles adaptées à une large gamme d'applications
- ◆ Posséder diverses qualifications de certification de produits nationaux et la certification CE.

◆ Description de l'environnement de fonctionnement du moteur: Le moteur peut être dans les conditions suivantes

Fonctionnement sans avoir à ajuster la puissance: moteur à une vitesse de rotation de 1800 tr/min, à une altitude inférieure à 1000m et à une température ambiante inférieure à 40° C.

Moteur à 1500tr/min à une altitude inférieure à 1000m au-dessus du niveau de la mer,

La température ambiante est inférieure à 40° C.



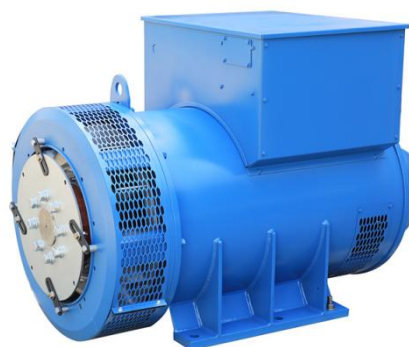
DESCRIPTION DES PERFORMANCES DU GENERATEUR

Marque: SEER POWER

- ◆ Puissance: 120KW
- ◆ Tout en cuivre sans balais, roulement unique
- ◆ Isolation de classe H
- ◆ Niveau de protection IP23 standard
- ◆ Système de refroidissement
- ◆ Les enroulements du stator sont imprégnés et recouverts pour résister à l'humidité
- ◆ Excitateur AC, unité de redressement rotative
- ◆ Le rotor et l'excitateur sont traités avec une peinture à haute température,

Plus adapté à une utilisation dans des environnements difficiles

- ◆ L'équilibre dynamique du rotor est conforme à la norme BS5625, niveau 2.5
- ◆ Roulements de longue durée, détachement de graisse avancée



Les produits fournis par Sibauer Company sont tous de nouveaux produits et chaque unité a subi des tests de usine stricts. Tous les produits de l'entreprise fournissent des services de garantie. La période de garantie est de 12 mois après la mise en service et l'acceptation de l'unité ou un total de 1 000 heures

Paramètres techniques du moteur

Marques	Xichai
Modèle	XC6L145G2
Puissance (kW)	145
Vitesse nominale (r/min)	1500
Type	Type L, injection directe
Mode d'admission d'air	Surpressurisé et interrefroidi
Nombre de coups	4
Nombre de cylindres	6
Système de carburant	Pompe mécanique
Méthode de régulation de vitesse	Régulation électronique de la vitesse
Alésage/course (mm)	105/ 130
Déplacement (L)	6.75
Capacité d'huile moteur (L)	18
Liquide de refroidissement (L)	30
Mode de démarrage	DC 24V Démarrage électrique
Mode de refroidissement	Refroidissement à eau forcée à cycle fermé
Sens de rotation du vilebrequin	Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (face à l'extrémité du volant)

Paramètres techniques du générateur

Informations de base:	
Produits conformes aux normes GB755, BS5000, VDE0530, NEMAMG1-22, IEC34-1, CSA22.2 et AS1359	
Pouvoir	120KW
Nombre de phases	3
Méthode de câblage	Triphasé à quatre fils, enroulement en Y
Nombre de roulements	1
Facteur de puissance	0.8
Classe de protection	IP23
Exigences d'altitude	≤ 1000m
Mode d'excitation	Auto-excitation sans balais (AVR)
Classe d'isolation/classe d'élévation de	H/H
Facteur d'influence téléphonique TIF	<50
Coefficient harmonique téléphonique THF	<2%
Capacité du générateur	150 kVA
Tension voltage	400V

Paramètres de l'unité

Modèle d'unité		XCGF-120SC		
Puissance nominale (KW)		120KW		
Courant nominal (A)		216A		
Tension nominale (V)		400/230V		
Fréquence (Hz)		50Hz		
Carburant		0# Diesel		
Autonomie à 75% charge (en H)		23h		
Autonomie à 50% charge (en H)		36h		
Paramètres de performance		Unité	Valeur limite de fonctionnement	
Tension voltage	Déviation de tension stabilisée δU_{st}		$\leq \pm 1\%$	
	Déviation de tension transitoire	Réduction soudaine de 100% de charge $\delta U + dyn$	$\leq +20\%$	
		Charge abrupte $\delta U - dyn$	$\leq -15\%$	
	Temps de récupération de tension		s	≤ 5
	Déséquilibre de tension δU		%	1%
	Plage de réglage de la tension à vide		%	95~105%
Fréquence	Chute de fréquence δf_{st}		%	$\leq 2\%$
	Bande de fréquence en régime stationnaire βf		%	$\leq 0.5\%$
	Déviation de fréquence transitoire	Réduction soudaine de 100% de charge $\delta f + dyn$	%	$\leq +12\%$
		Charge abrupte $\delta f - dyn$	%	$\leq -10\%$
	Temps de récupération de fréquence		s	≤ 3
Tension voltage	Déviation de tension stabilisée δU_{st}		%	$\leq \pm 1\%$

	Longueur (mm)	Large (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)
Dimensions et poids de l'unité (emballage)	3000	105	1600	1640

Système de contrôle intelligent de l'unité SEER POWER

Le HGM6110 est un contrôleur de groupe électrogène basé sur microprocesseur fabriqué par un fournisseur de modules de contrôle marins et de centrales électriques de renommée mondiale. Le contrôleur contient toutes les fonctions nécessaires pour protéger et contrôler l'unité diesel. Il contient un circuit de mesure triphasé et toutes les valeurs et alarmes peuvent être affichées sur le panneau d'affichage LED. Le HGM6110 a les fonctions et applications suivantes:

Fonctions et applications

- ◆ Démarre/arrêt automatique du moteur
- ◆ Protection du moteur
- ◆ Protection du générateur
- ◆ Commande de commutation
- ◆ Défaillance automatique du réseau principal

Mode de fonctionnement

- ◆ Mode de démarrage automatique après panne d'alimentation du réseau

Fonction de protection

- ◆ Protection contre la puissance inverse
- ◆ Protection contre la surcharge
- ◆ Protection contre les surintensités
- ◆ Protection contre la surtension/sous-tension
- ◆ Protection contre surfréquence/sous-fréquence
- ◆ Protection contre la surtension/sous-tension de la barre de bus
- ◆ Protection contre la surfréquence/sous-fréquence du jeu de bus
- ◆ Protection d'alarme de température élevée de l'eau
- ◆ Protection d'alarme de basse pression d'huile
- ◆ Protection contre la vitesse excessive



Configuration d'entrée et de sortie

- ◆ 8 entrées de commutation modifiables
- ◆ 8 sorties de relais modifiables
- ◆ 1 sortie de capteur de vitesse